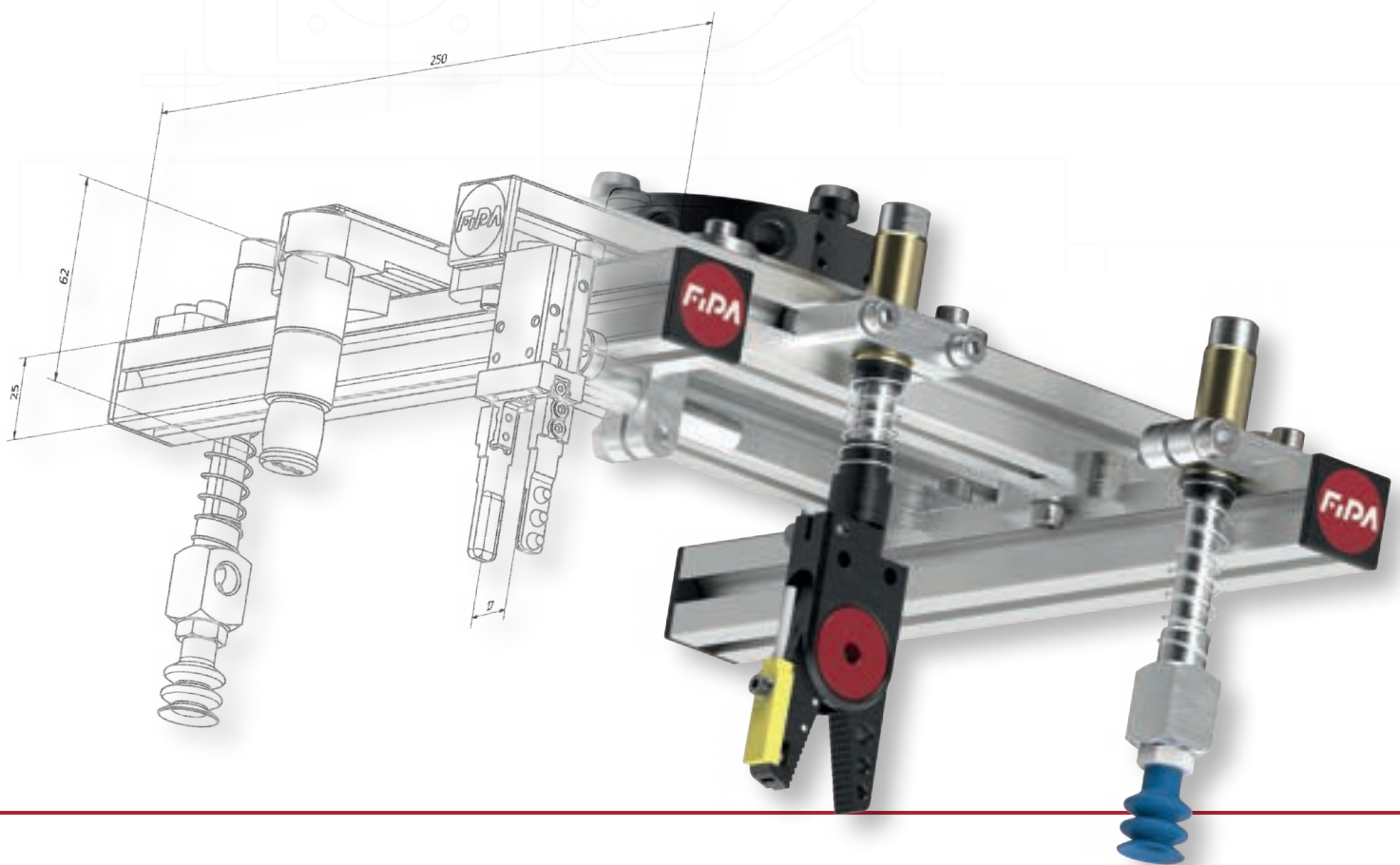
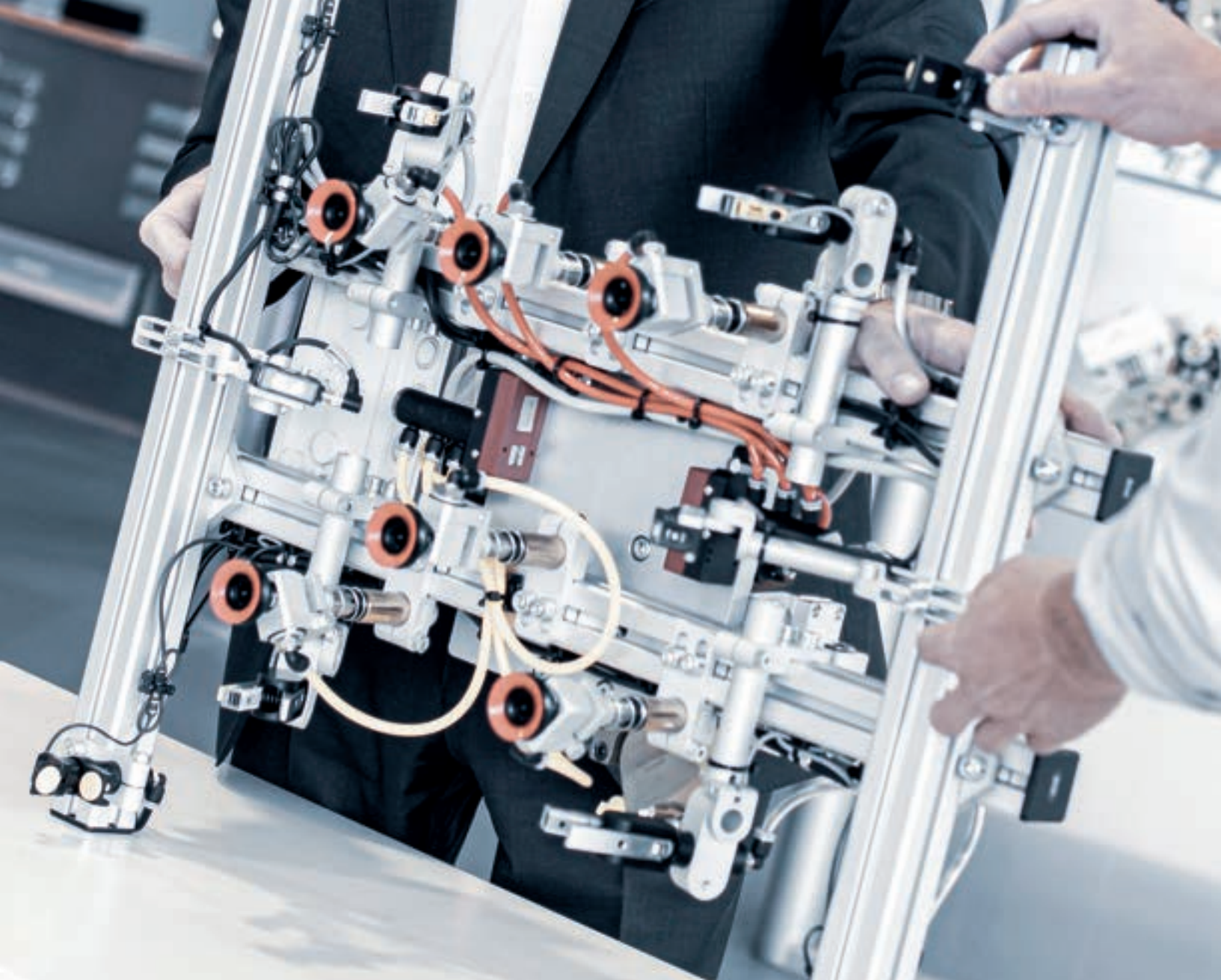


Greifersysteme

Von Komponenten bis zur Komplettlösung
Für eine starke **Automation**



Projekte. Anwendungen. Lösungen.



Über uns	3
Kompetenz im Greiferbau	6
Schneidstationen	12
Sonderlösungen	14
Flächengreifsysteme	16
Hebesysteme	18
Referenzen / Kundenstimmen	20
Impressum	23

AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN GANZ NACH IHREM BEDARF

Wir sind Ihr globaler Ansprechpartner für sämtliche Anforderungen im Bereich der industriellen Automatisierung. Durch unsere langjährige Erfahrung, Zuverlässigkeit und Flexibilität finden wir immer das passende Ergebnis, um Ihre Prozesssicherheit zu maximieren.

Produktion und Logistik bedeuten Bewegung. In den meisten Branchen werden Produkte aufgenommen, gehoben, gehalten, abgelegt, gedreht, gewendet und positioniert.

Mithilfe unseres Produktportfolios lassen sich die Werkstücke sicher und schnell, aber vor allem auch beschädigungsfrei und schonend handhaben. Wir haben für sämtliche Anwendungen ein umfassendes Sortiment aus innovativen und qualitativ hochwertigen Produkten. Mit unseren kundenspezifischen Lösungen optimieren Sie Ihre Fertigungsprozesse und unterstützen gleichermaßen Ihre Belegschaft bei der täglichen Arbeit.

Suchen Sie einen Automatisierungsansatz und wollen Sie Ihre Prozesse verbessern?

Wir sind mehr als ein Lieferant von Komponenten. Mit Expertise, Applikations-Know-how und professionellem Projektmanagement finden wir die optimale Lösung für Ihre Handhabungsaufgabe aus der Vakuum-, Greifer- und Hebetechnik.

Sie möchten Effizienz und Produktivität im Einklang mit ergonomischem Arbeiten steigern?

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen und finden daher immer eine Antwort. Von Standardlösungen bis hin zu maßgeschneiderten Designs im Greiferbau.

Unser Ziel ist es, mit einzelnen Komponenten und individuell erstellten Lösungen Prozessabläufe in Produktion und Logistik zu optimieren.

Persönlicher Kontakt, schnelle Reaktionszeiten und Kompetenz sind unser Weg zu erfolgreichen Projekten. Über unser großes Partner-Netzwerk sind wir weltweit für Sie aktiv.

Für **Sie** bleiben wir in Bewegung, damit Produktion und Logistik **prozesssicher** laufen.

Wir BEWEGEN

Mit Expertise, Know-how, Flexibilität und professionellem Projektmanagement ermöglichen wir die optimale Lösung für Ihre Handhabungsaufgabe aus der Vakuum-, Greifer- und Hebetechnik.



Karton

Effiziente Handhabung und Transport von Kartonagen im Lager- und Versandbereich.



Spritzgussteile

Abdruckarme Entnahme heißer Kunststoffteile, Schneiden von Angüssen.



Säcke

Ergonomisches, sicheres Bewegen und Kommissionieren von Säcken und Gebinden.



Tüten/Beutel

Handhabung von forminstabilen Flowpacks und Beutelverpackungen mit unterschiedlichen Beschaffenheiten.



Blech

Schnelle Taktzeiten und hohe Prozesssicherheit bei Blechtransfer, Karosseriehandling und Maschinenbeladung.



Holz

Handhabung von Holzelementen mit unterschiedlichen Oberflächen, Maschinenbeladung.



Glas/Flaschen

Abdruckfreies und sicheres Handling sowie Montage von Scheiben, Glas- und Fensterelementen.



Papier/Folien

Präzise und verlässliche Handhabung, ohne das Produkt einzusaugen.



Fässer

Sichere Handhabung schwerer Fässer, Eimer und Kanister.



Lebensmittel

Flexibles Handling mit lebensmittelgeeigneten Materialien für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Paletten

Leichtes und sicheres Handling von Paletten für einen reibungslosen Materialfluss.



Elektronische Teile

Saubere und flexible Handhabung von Kleinstbauteilen mit höchster Präzision.

Unterwegs in zahlreichen **BRANCHEN**

Für unterschiedlichste Industrien entwickeln wir Lösungen für eine sichere und effiziente Handhabung. Dabei greifen wir auf ein breites Portfolio an Vakuum-, Greifer- und Automatisierungskomponenten zurück. Unterschiedliche Werkstückgeometrien, Oberflächen, Temperaturen und Prozessanforderungen erfordern dabei jeweils die passende Kombination aus Greifprinzip, Material und Ausführung.



Kunststoff

- Temperaturbeständige Materialien für die Entnahme heißer Kunststoffteile
- Silikon- und LABS-freie Ausführungen für lackierfähige Bauteile
- Verschleißfeste Materialien für hohe Standzeiten



Blech

- Verschleißfeste und ölbeständige Materialien für dynamische Handlingprozesse
- Anti-Slip-Stützrippen für prozesssicheres und rutscharmes Handling
- Silikon- und LABS-freie Ausführungen für lackierfähige Oberflächen



Verpackung

- Sicheres Handling von Kartonagen, Beuteln und verpackten Lebensmitteln
- Flexible und verschleißfeste Materialien für unterschiedliche Oberflächen
- Kurze Taktzeiten bei dynamischen Pick-and-Place-Anwendungen



Lebensmittel, Papier, Holz, Glas u. v. m.

- Abdruckarme und robuste Materialien für sensible Oberflächen
- Sichere Handhabung rauer und unebener Werkstücke
- Lösungen für Glas-, Holz- und Papierprodukte
- Lebensmittelgeeignete Sauger für entsprechende Anwendungen

Kompetenz im GREIFERBAU

Drei Möglichkeiten zu Ihrem individuellen Greifersystem. Wählen Sie den Leistungsumfang, der zu Ihrem Projekt am besten passt.



Beratung

- Sie lassen sich von unseren Experten beraten
- Planung und Aufbau des Greifersystems übernehmen Sie selbst
- Wir liefern Ihnen sämtliche Greiferelemente
- Sie profitieren von unserer langjährigen Erfahrung und Kompetenz
- Unser umfangreiches Produktsortiment verringert Ihren Beschaffungsaufwand



Beratung + Planung

- Wir übernehmen die detaillierte Planung mit 3D-CAD
- Wir liefern sämtliche Komponenten und eine ausführliche Montageanleitung
- Wir betreuen Sie über die gesamte Projektlaufzeit und darüber hinaus
- Das Greifersystem wird von Ihnen selbst montiert



Beratung + Planung + Realisierung

- Wir konstruieren und realisieren das komplette Greifersystem nach Ihren Anforderungen
- Sie erhalten das Greifersystem fertig montiert, geprüft und voreingestellt
- Auf Wunsch übernehmen wir die Inbetriebnahme und Feinjustage vor Ort

Prozesssichere HANDHABUNG

Ein zuverlässiges Greifersystem entsteht durch das Zusammenspiel der richtigen Komponenten. Von der Schnittstelle zum Roboter über Profile und Befestigungselemente bis hin zum eigentlichen Greifwerkzeug bietet unser modularer Greiferbaukasten die Komponenten für eine prozesssichere und flexible Automation. Standardkomponenten bilden dabei die Basis. Für besondere Anforderungen entwickeln wir individuelle Sonderlösungen.



AKTUATOREN ZUM FIXIEREN DES WERKSTÜCKS

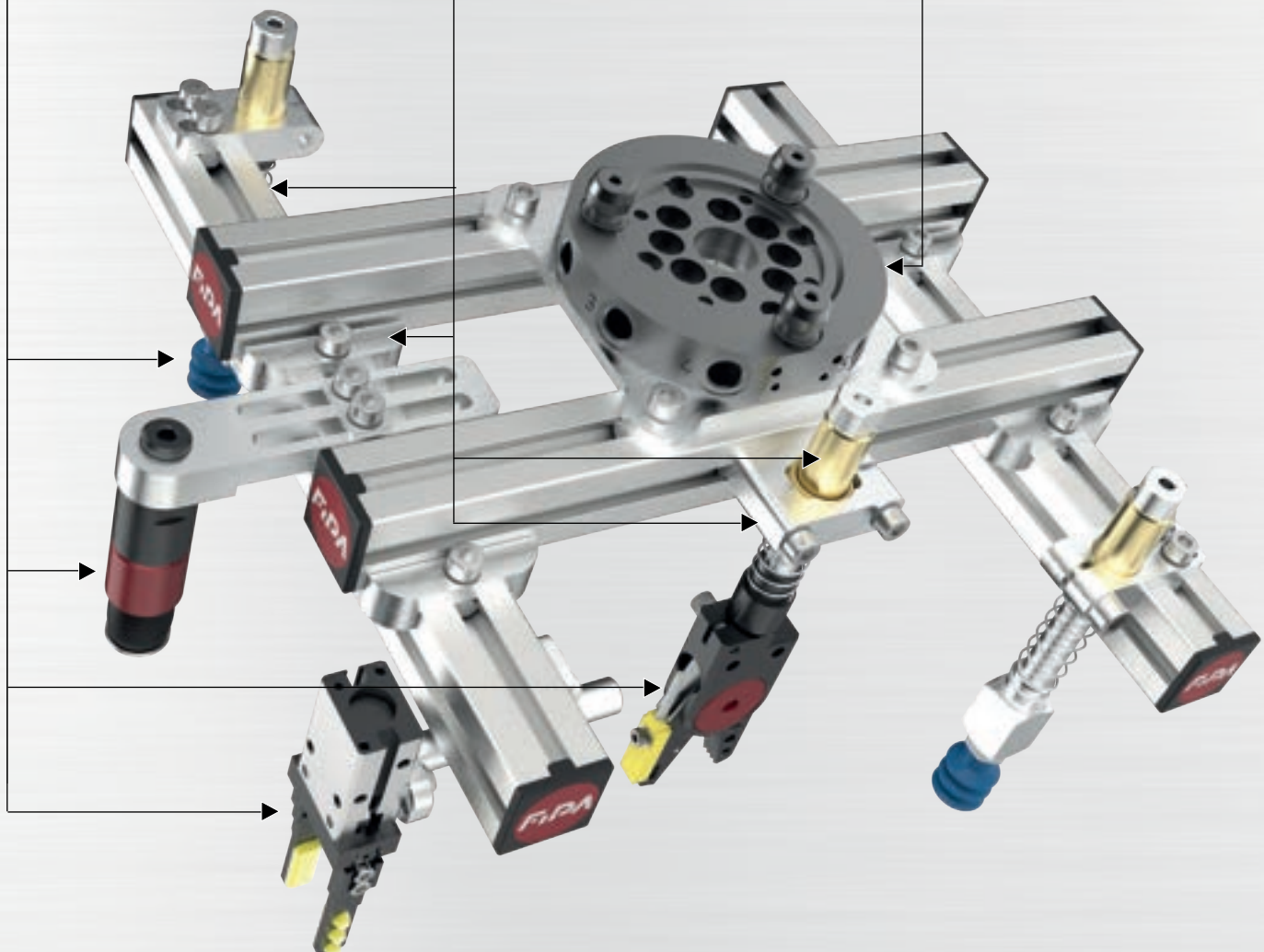
- Innengreifer
- Parallelgreifer
- Angussgreifzange
- Vakuumsauger

BEFESTIGUNGSELEMENTE ZUM POSITIONIEREN DER AKTUATOREN

- Profile
- Profilverbinder
- Klemmstücke
- Greifarme

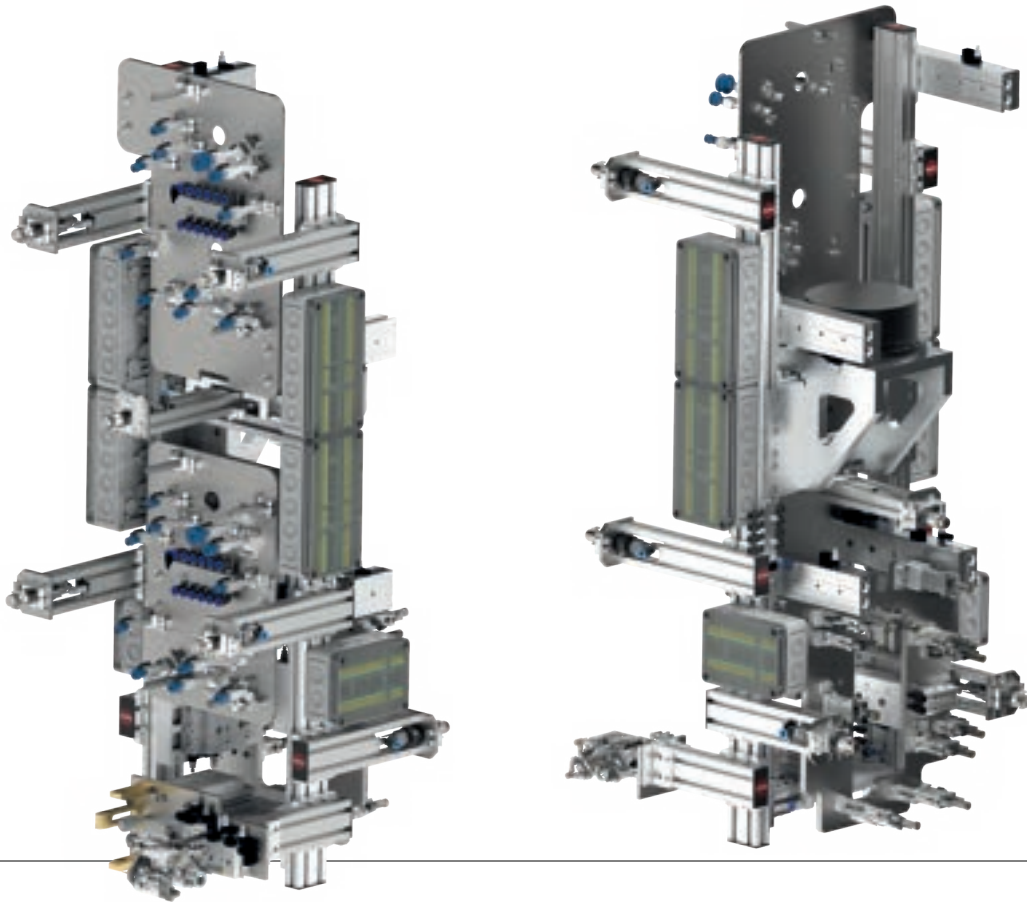
SCHNITTSTELLE ZUM ROBOTER

- Schnellwechselsystem



Zweikomponentenspritzguss mit komplexer Metallteileinlage

Kunde: Automobilzulieferer | PKW-Bauteil



Herausforderung

- Zahlreiche Metallringe in beide Werkzeugseiten einlegen
- Bewegte Schieber trotz ungenau definierter Halteposition bestücken
- Vorspritzling und Fertigteil zusätzlich handhaben

Lösung

- Ankopplung an Düsen- und Auswerferseite über Zentriereinheiten GR07.520
- Einlage der Metallteile in hydraulische und schräg bewegte Schieber
- Separater Prozessschritt zum Einlegen des Vorspritzlings
- Prozessüberwachung mit mehr als 50 Sensoren und fünf Schaltboxen

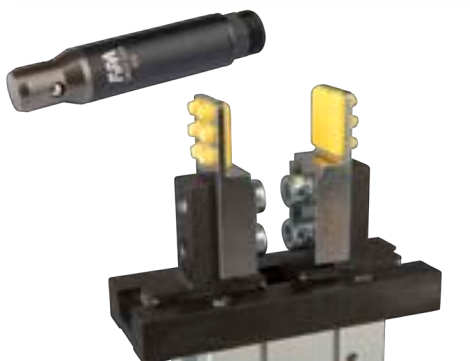
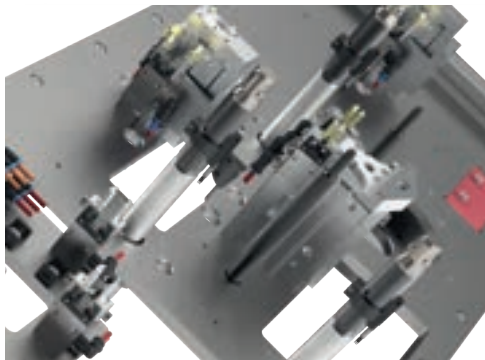
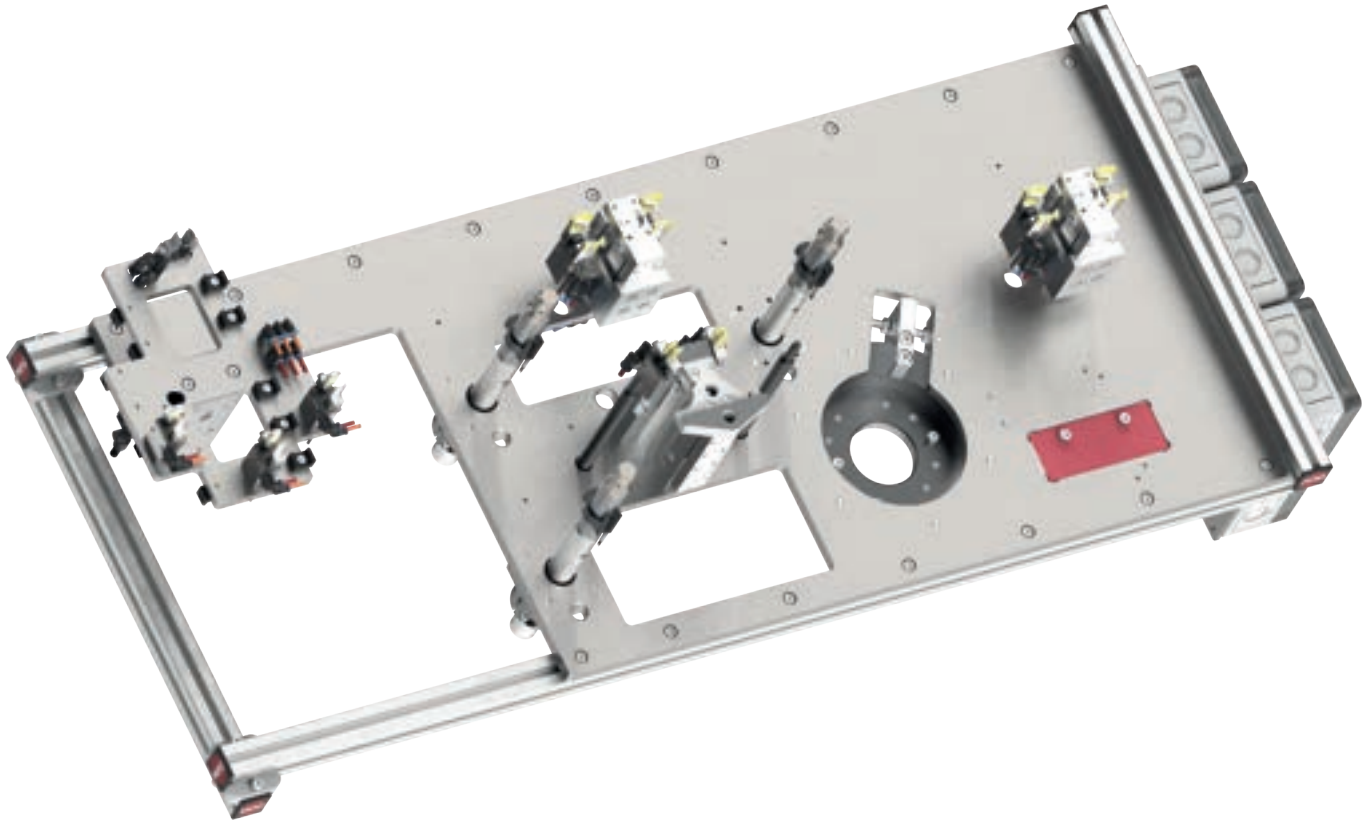


Ergebnis

- Mehrere Einlege- und Entnahmeschritte in einem System
- Kontrollierte Positionierung an bewegten Werkzeugkomponenten
- Umfassende Überwachung aller Handhabungsschritte

Zweikomponentenspritzguss mit Teileeinlage

Kunde: Automobilzulieferer | PKW-Bauteil



Herausforderung

- Mehrere Handhabungsschritte in einem Greifersystem vereinen
- Hohe Positioniergenauigkeit beim Einlegen in das Werkzeug
- Unterschiedliche Werkzeugpositionen und Bauraumsituationen berücksichtigen

Lösung

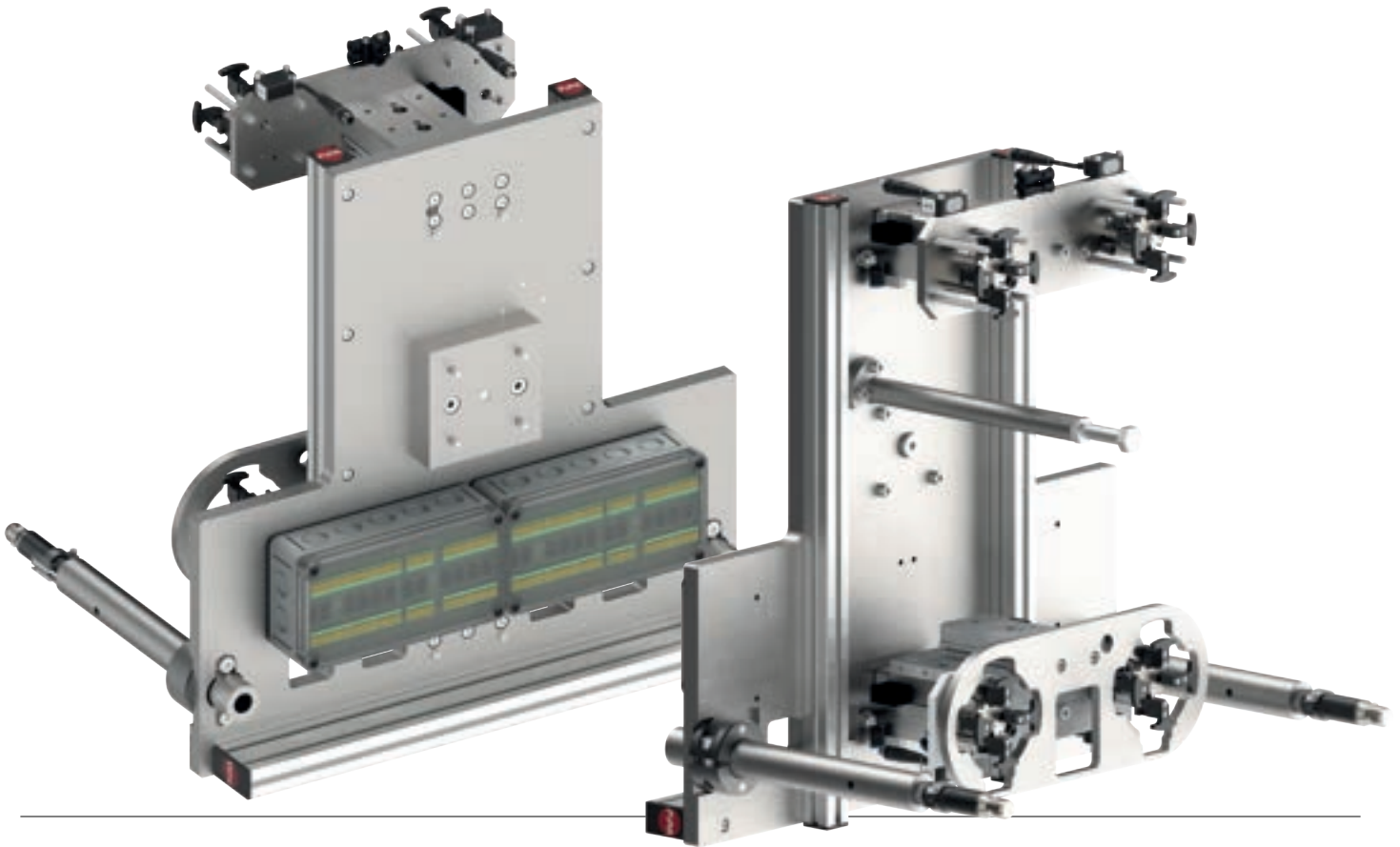
- Vier Buchsen aus einer Vereinzelung entnehmen und in das Werkzeug einlegen
- Zwei Vorspritzlinge und ein Fertigteil entnehmen
- Vorspritzlinge nacheinander in die Weichkomponentenkavität einlegen
- Ankopplung über Zentriereinheiten mit einstellbarem Winkel um die X-Achse

Ergebnis

- Prozesssichere Entnahme und Einlage
- Wiederholgenaue Positionierung im Werkzeug
- Anpassung an Werkzeuggeometrie und Einbauraum

Zweikomponentenspritzguss mit Vorspritzling-Einlage

Kunde: Werkzeugbau | Zweikomponenten-Spritzgussteil



Herausforderung

- Je zwei Vorspritzlinge und Fertigteile handhaben
- Vorspritzlinge exakt in die oberen Kavitäten einlegen
- Thermische Ausdehnung des Werkzeugs berücksichtigen

Lösung

- Zweifache Ankopplung über Zentriereinheiten GR07.520
- Andruckplatte zum definierten Einpressen der Vorspritzlinge
- Angepasste Abstände der Dreibackengreifer für unterschiedliche Werkzeugtemperaturen

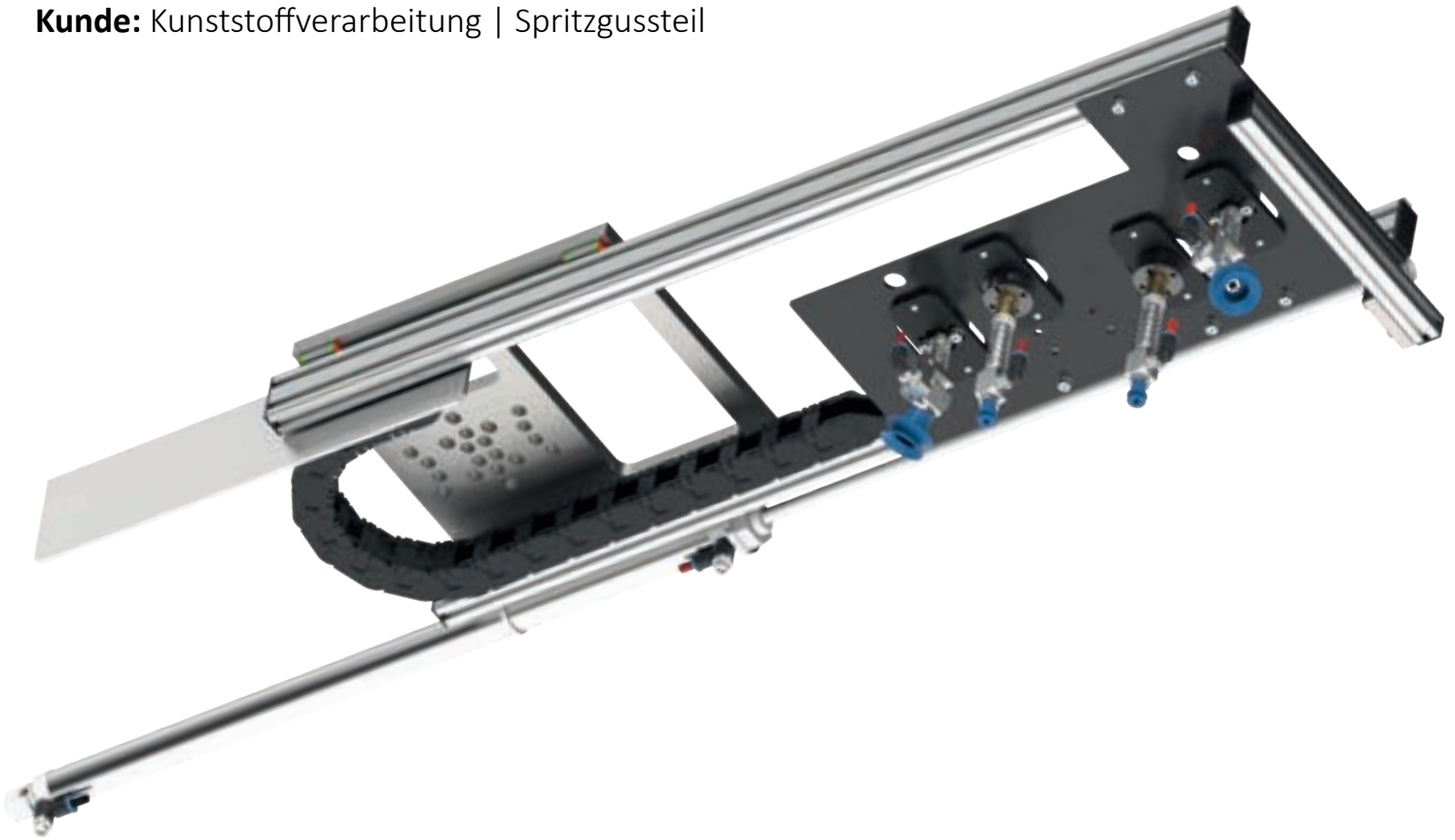
Ergebnis

- Wiederholgenaue Positionierung der Vorspritzlinge
- Ausgleich thermisch bedingter Maßänderungen
- Entnahme und Einlage in einem Greifsystem



Spritzgussentnahme mit integrierter Hubeinrichtung

Kunde: Kunststoffverarbeitung | Spritzgussteil



Herausforderung

- Der Vertikalhub des vorhandenen Handlings reicht nicht aus
- Die Säulen der Spritzgussmaschine müssen seitlich überfahren werden
- Begrenzter Bauraum innerhalb der Maschine

Lösung

- Zusätzliche Hubeinrichtung direkt im Greifersystem
- Erweiterung des verfügbaren Vertikalhubes
- Abstimmung der Bewegung auf Werkzeug und Maschinensäulen

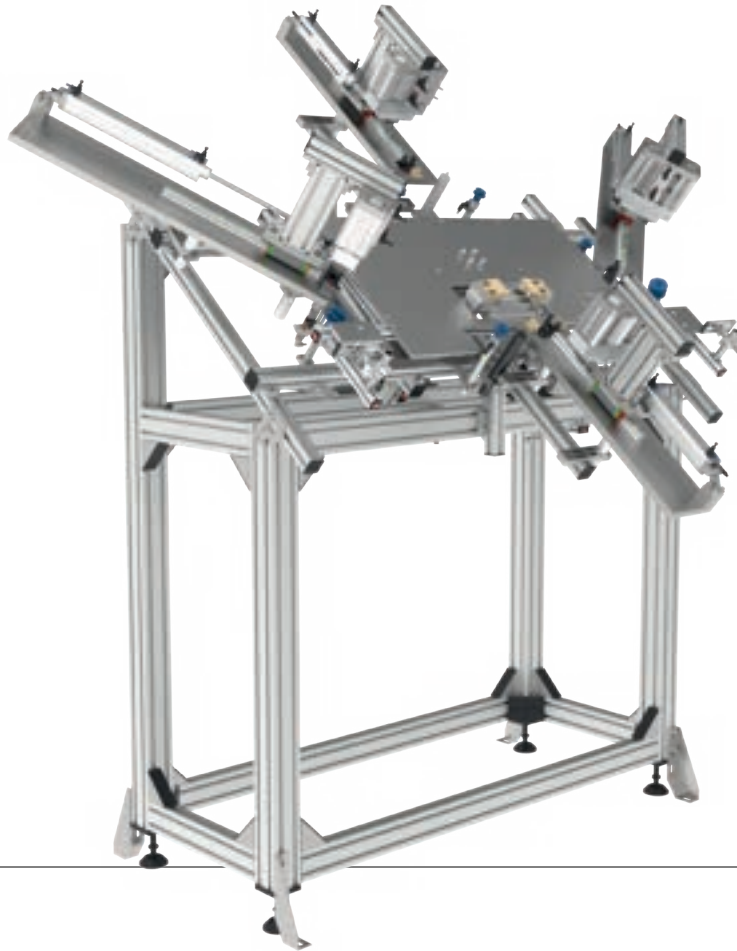


Ergebnis

- Sicheres Überfahren der Maschinensäulen
- Erweiterter Arbeitsraum des vorhandenen Handlings
- Prozesssichere Entnahme trotz begrenzten Maschinenhubes

Schneidstation für eine Unterbodenverkleidung

Kunde: Automobilzulieferer | PKW-Bauteil



Herausforderung

- Variierende Winkellage des Bauteils korrigieren
- Werkstück vor dem Schneiden exakt zentrieren
- Abgetrennte Angüsse erneut aufnehmen

Lösung

- Bewegliche Auflage zur Lagekorrektur durch das Eigengewicht
- Zentrierung über einen Parallelgreifer an einer Bauteilrippe
- Fixierung durch Vakuumsauger und zusätzliche Zentrierdorne
- Eigenentwickelte Abschereinheiten und integrierte Angussgreifzangen

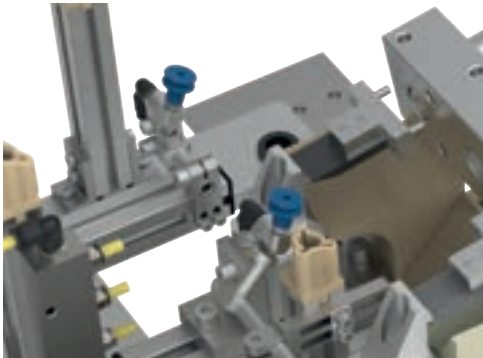
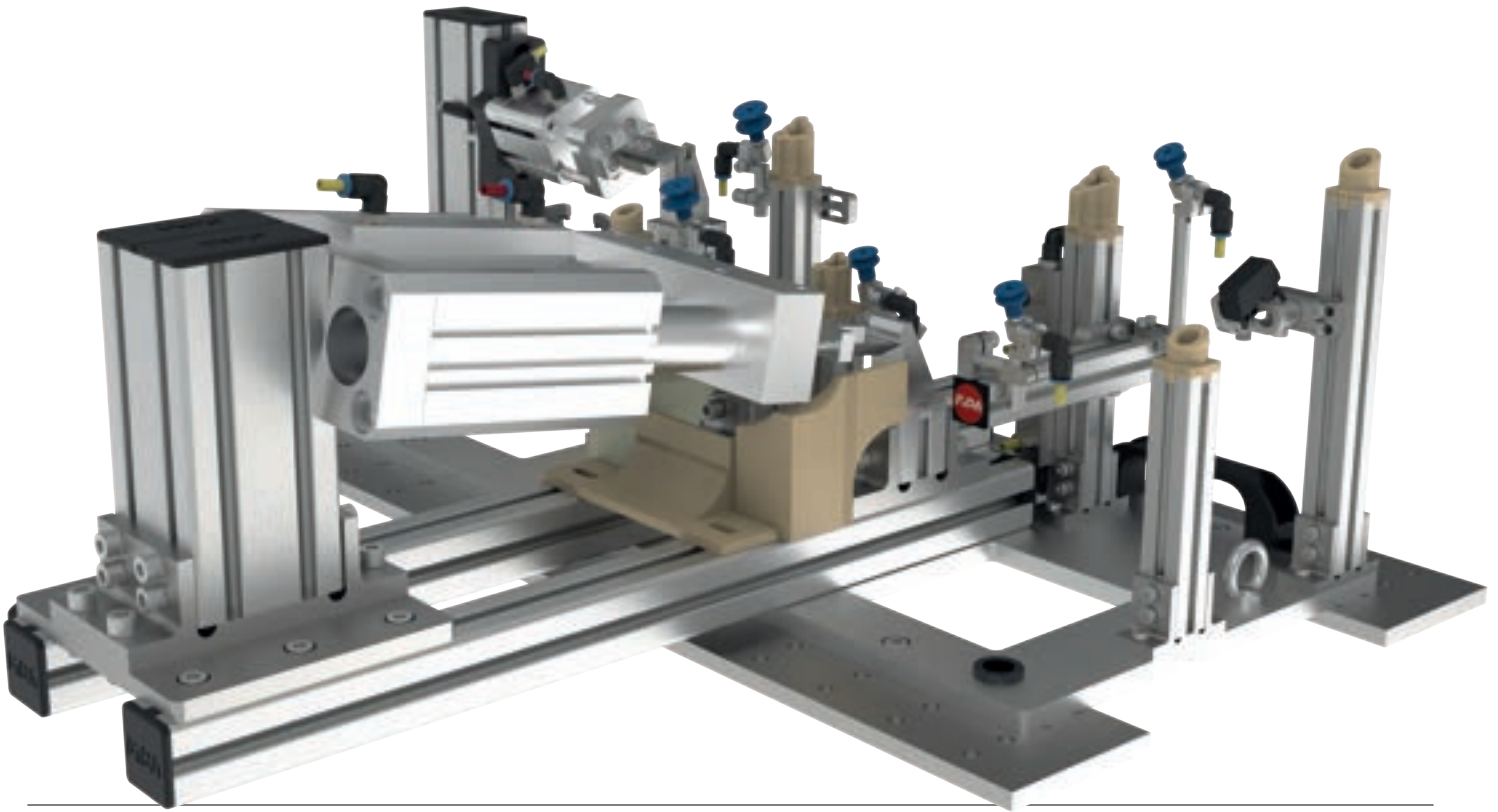


Ergebnis

- Automatische Lagekorrektur und Zentrierung des Bauteils
- Definiertes Abtrennen der Angüsse
- Direkte Wiederaufnahme der abgetrennten Angüsse

Schneidstation für ein Verkleidungsteil in der Automobilbranche

Kunde: Automobilzulieferer | PKW-Bauteil



Herausforderung

- Verkleidungsteil exakt über die Anschraubdomme positionieren
- Angüsse kontrolliert vom Werkstück trennen
- Abgetrennte Angüsse sicher abführen

Lösung

- 3D-gedruckte, röhrenförmige Auflagen für die Anschraubdomme
- Eigenentwickelte Abschermechanismen
- 3D-gedruckte Abweiterrutschen zur direkten Ableitung der an den Schneidstellen abgetrennten Angüsse



Ergebnis

- Formschlüssige und wiederholgenaue Werkstückpositionierung
- Kontrollierte Trennung der Angüsse
- Direkte Ableitung der Angüsse in einen Sammelbehälter

Nadelgreifer für selbstklebende Teppichfliesen

Kunde: Teppichhersteller | Teppichfliesen



Herausforderung

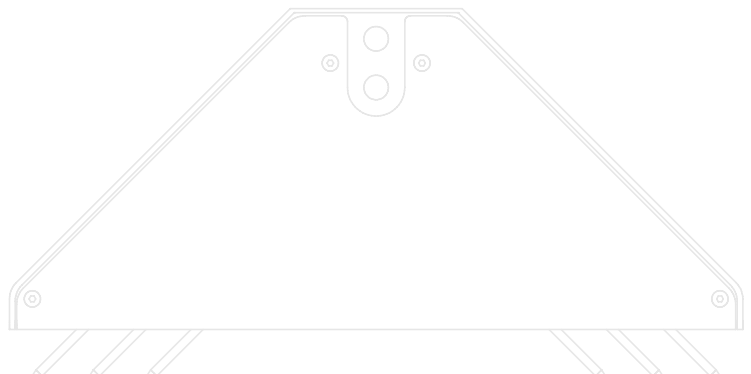
- Selbstklebende Teppichfliesen sicher von einem Förderband aufnehmen
- Stark haftende Fliesen vom Band lösen, ohne das Material zu beschädigen
- Harten Teppichrücken sicher durchdringen, ohne dass die Nadeln das Förderband erreichen

Lösung

- Einsatz leistungsstarker Nadelgreifer GR04.725 für den harten Teppichrücken
- Abstimmung von Eindringtiefe und Hubkraft für eine sichere Aufnahme
- Begrenzung des Nadelhubs zum Schutz des darunterliegenden Förderbands
- Integration der Nadelgreifer in einen kundenspezifisch ausgelegten Greiferaufbau

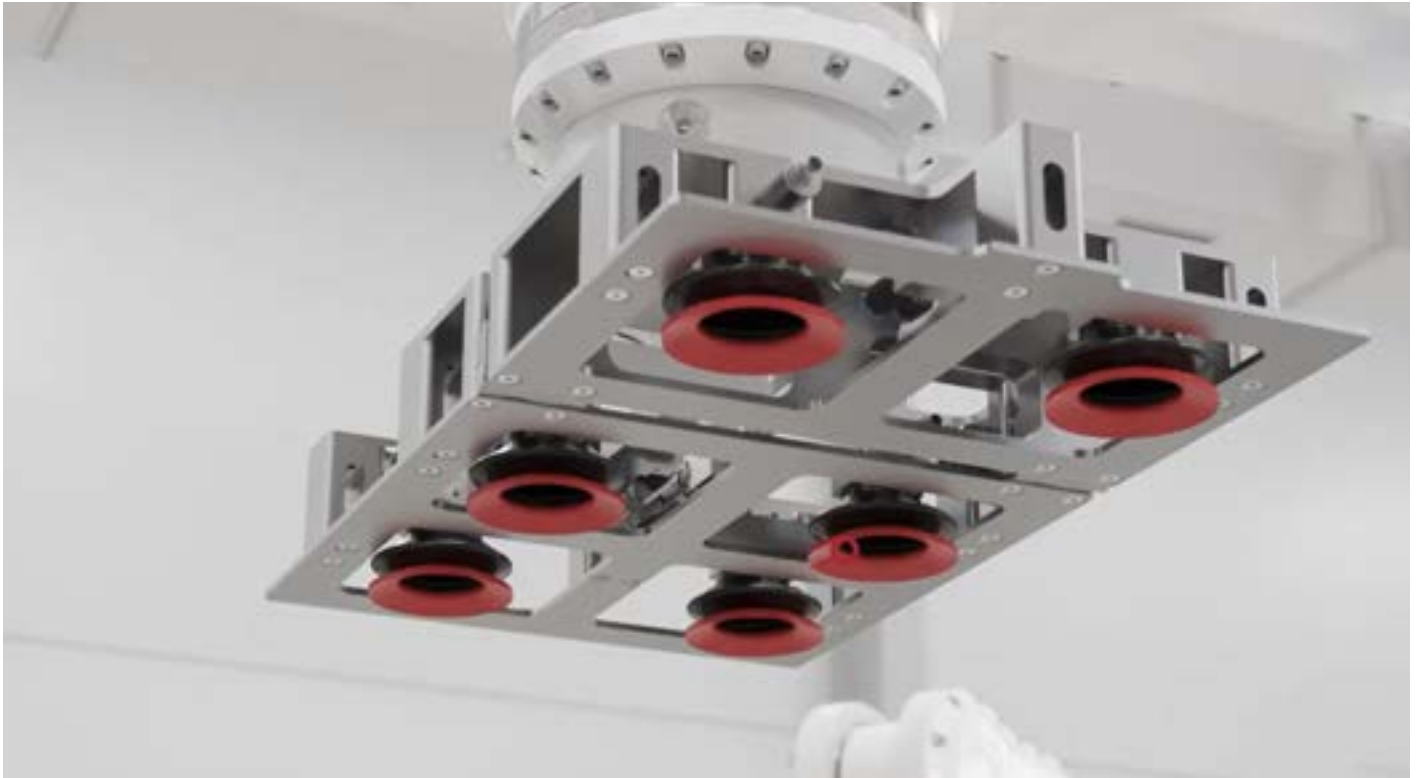
Ergebnis

- Zuverlässiges Ablösen und Aufnehmen der selbstklebenden Teppichfliesen
- Sicherer Halt der Fliesen auch während des Ablösevorgangs
- Schutz des Förderbands durch exakt abgestimmte Nadeleindringtiefe



Klappbares Greifersystem für Kartonagen

Kunde: Verpackung | Bereitstellen, Verschließen und Palettieren



Herausforderung

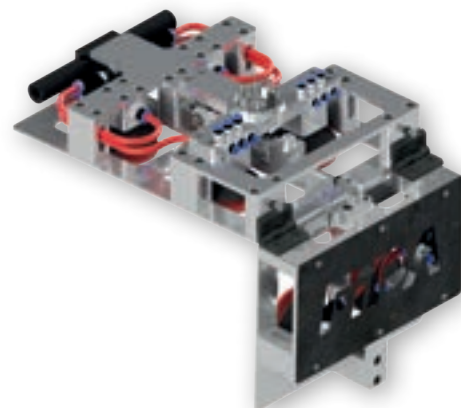
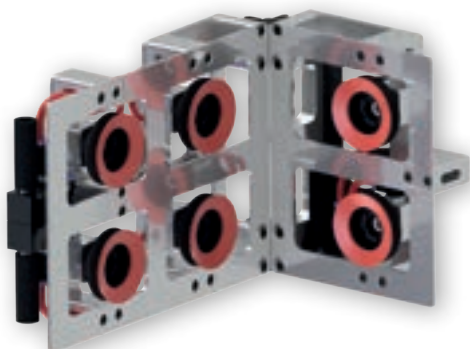
- Aufnahme von ungefalteten Kartonagen aus einem Magazin
- Karton bereits während der Bewegung zum Förderband auf falten
- Zykluszeit trotz zusätzlichem Faltvorgang möglichst gering halten

Lösung

- Klappbare Konstruktion des Greifersystems über eine integrierte Gelenkeinheit
- Aufklappen der Kartonseiten um 90° bereits während der Transferbewegung
- Eine komplette Greiferhälfte inklusive Vakuum erzeugung, Sensorik und Vakuumsaugern wird über die Gelenkeinheit bewegt

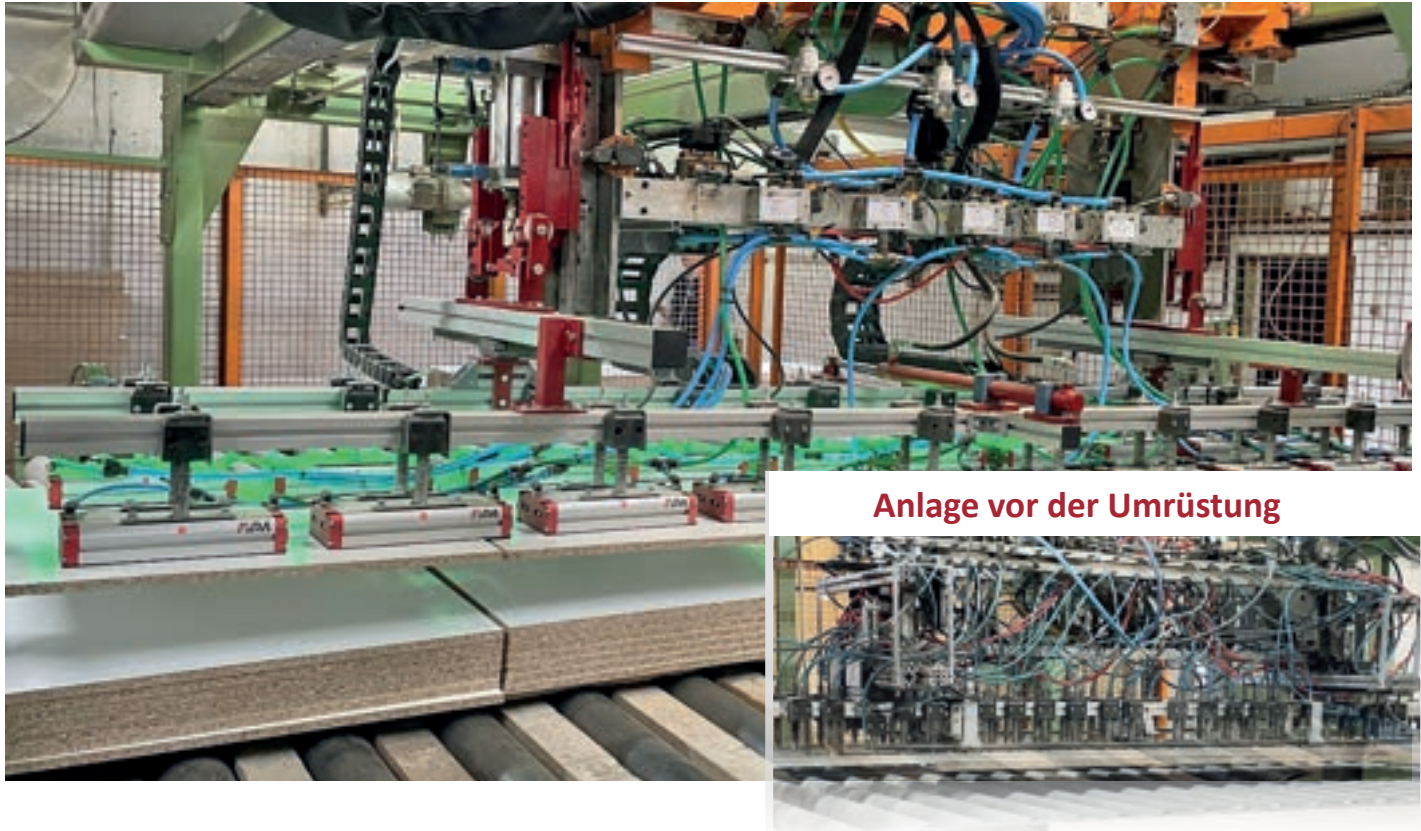
Ergebnis

- Prozesssicheres Aufnehmen und Auffalten der Kartonagen in einem Greifersystem
- Auffalten bereits während der Transferbewegung ohne zusätzlichen separaten Prozessschritt
- Kurze Zykluszeiten durch die Kombination von Handling und Faltbewegung



Sicheres und zuverlässiges Zuführen von Spanplatten

Kunde: Möbelhersteller | Beschickungsanlage



Anlage vor der Umrüstung

Herausforderung

- Bestehende Handhabungsanlage zur Verarbeitung beschichteter Holzplatten
- Einsatz von mehreren hundert Vakuumsaugern Ø 53 mm mit Federelementen
- Hoher Verschleiß an Saugern und Federelementen
- Prozesssicherheit war nicht mehr gewährleistet
- Hoher Wartungs- und Einstellaufwand, mehrfache Nachjustierung pro Monat erforderlich

Lösung

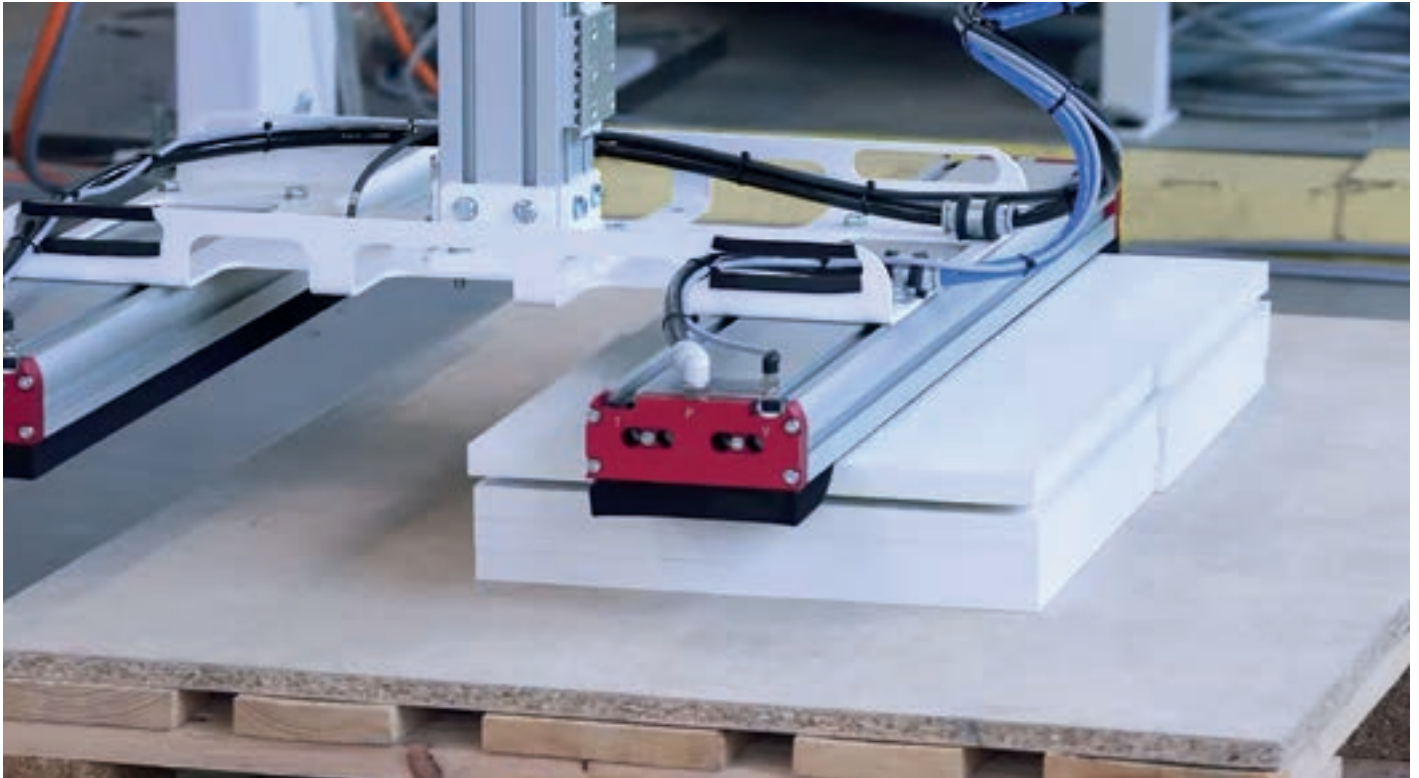
- Ersatz der Vakuumsauger durch Flächengreifer
- Umrüstung der bestehenden Anlage auf druckluftbetriebene Vakuumerzeugung
- Anpassung der Druckluftversorgung an den erforderlichen Volumenstrom und Versorgungsdruck
- Integration von Federelementen an den Flächengreifern zur Kompensation von Hubungenauigkeiten der Altanlage

Ergebnis

- Prozesssichere Handhabung beschichteter Holzplatten unterschiedlicher Formate und Lagen
- Deutlich reduzierte Wartungs- und Einstellarbeiten
- Wegfall der regelmäßigen Nachjustierung der einzelnen Sauger
- Nur noch geringer Verschleiß am Flächengreiferschau
- Deutliche Senkung der laufenden Instandhaltungskosten
- Erfolgreiche Modernisierung der bestehenden Altanlage mit zuverlässiger Flächengreifertechnik

Ein Greifer, viele Möglichkeiten

Kunde: Holzbearbeitende Industrie | Holztransport



Herausforderung

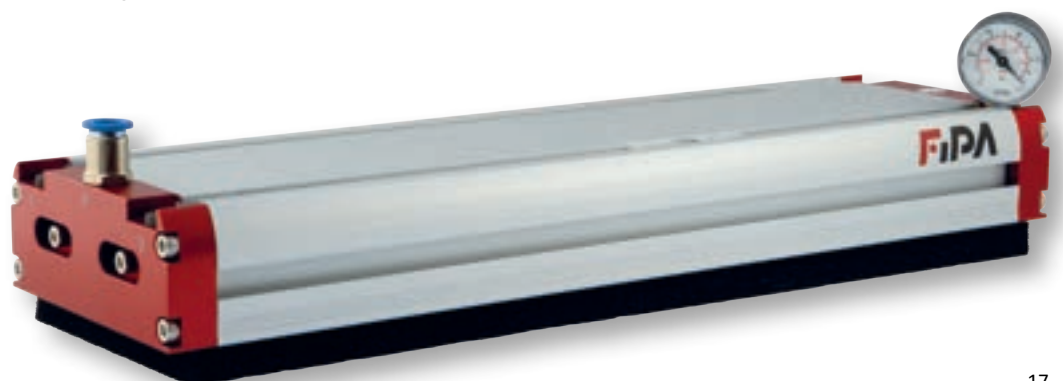
- Werkstücke unterschiedlichster Formate in einer hochautomatisierten Rückföhranlage schnell, sicher und oberflächenschonend transportieren
- Wechselnde Plattenformate
- Unterschiedliche Oberflächen
- Schwere Lasten und hohe Anforderungen an den Durchsatz

Lösung

- Einsatz von Flächengreifern für die flexible Aufnahme unterschiedlicher Plattenformate
- Großflächige Vakuumaufnahme für eine zuverlässige Handhabung wechselnder Oberflächen

Ergebnis

- Hohe Prozesssicherheit bei wechselnden Plattenformaten
- Schonende Werkstückhandhabung
- Höhere Produktivität durch einen zuverlässigen automatisierten Materialfluss



Ergonomisches Handling von Kleinteileträgern mit FIPALIFTswift

Kunde: Maschinenbau



Herausforderung

- Nach oben offene Boxen, sogenannte Kleinteileträger(KTL) müssen von Transportwagen an Montagearbeitsplätze gehoben und positioniert werden
- Es gibt keine geeignete Ansaugfläche für Vakuumsauger
- Fehlende Griffe erschweren das manuelle Handling

Lösung

- Entwicklung eines mechanischen Greifers, der sicher in die oberen Laschen des Kleinteileträgers eingreift
- Kombination des Sondergreifers mit einem FIPALIFTswift zur nahezu kraftfreien Handhabung

Ergebnis

- Die körperliche Belastung der Mitarbeiter wird deutlich reduziert
- Sicheres Greifen und Positionieren trotz fehlender manueller Griffmöglichkeiten
- Das Risiko von Verletzungen und rückenbedingten Belastungen wird reduziert
- Reduziertes Risiko von Fehlgriffen und unbeabsichtigtem Abrutschen



Handling von Säcken und Kartons

Kunde: Onlinehandel | Logistik



Herausforderung

- Schwere Lasten bei begrenzten Platzverhältnissen handhaben
- Tragende Säule erschwert den Einsatz klassischer Kransysteme
- Unterschiedliche Hebegüter flexibel aufnehmen

Lösung

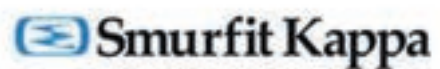
- Nutzung der Säule für einen Knickarmausleger
- Einsatz eines FIPALIFTmax mit Schnellwechseladapter

Ergebnis

- Flexible Erreichbarkeit der Paletten rund um die Säule
- Reduzierte körperliche Belastung beim Heben und Positionieren
- Schneller Wechsel zwischen Kartons und Säcken ohne aufwendige Umrüstung
- Effizienterer Materialfluss durch kurze Handlingzeiten
- Sicheres und intuitives Arbeiten mit unterschiedlichen Hebegütern

Referenzen

Von Standardanwendungen bis hin zu individuellen Sonderlösungen – unsere Referenzen geben einen Einblick in die Vielfalt unserer Anwendungen.



Was Kunden über uns sagen



Wir setzen auf die Zusammenarbeit mit FIPA, da stimmt einfach alles. Termine werden perfekt abgestimmt, das Preis-Leistungs-Verhältnis passt und auf die gewohnt gute Qualität können wir uns verlassen.



Das FIPA Schnellwechselsystem SR90 ermöglicht den schnellen und sicheren Wechsel der einzelnen Produktgreifer. Dank kurzer Umrüstzeit haben wir die Effizienz der Maschine wesentlich gesteigert. Auch unsere Mitarbeiter sind begeistert, da der Bedienkomfort nachweislich verbessert wurde.



Auf der Suche nach einer Automatisierungslösung zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit unserer Produktion hat FIPA unsere individuellen Anforderungen mit professioneller Unterstützung, einer schnellen Reaktionszeit und individuellem Service umgesetzt.

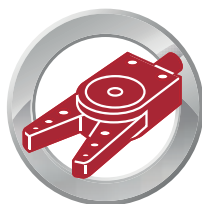


Nichts ist wichtiger als eine enge und qualifizierte Zusammenarbeit. Wir haben unsere Kernkompetenzen in der Bearbeitung von Folien eingebracht. FIPA hat den Greifer gebaut und die dazu passende Peripherie geliefert. Was die prompte Bedienung und persönliche Betreuung sowohl durch den Außen- als auch Innendienst betrifft, bin ich rundum mit FIPA zufrieden.





Ihr weltweiter Partner für VAKUUM-, GREIFER- UND HEBETECHNIK



Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie im Internet unter www.fipa.com finden, oder telefonisch unter +49 89 962489-0 anfordern können.

Urheberrecht

Alle Seiten sowie deren Bestandteile sind urheberrechtlich geschützt (alle Rechte vorbehalten). Die verwendeten Bezeichnungen, Handelsmarken, Logos, Texte und Bilder stehen im Eigentum der jeweiligen Besitzer und sind als solche zu betrachten.

Umsetzung: FIPA GmbH, Ismaning | 2026

Haftungsausschluss

Diese Broschüre wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Trotzdem leistet FIPA keine Gewähr für die Fehlerfreiheit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen. FIPA schließt jegliche Haftung für Schäden aus, die direkt oder indirekt aus der Benutzung der FIPA Broschüre entstehen, soweit diese Schäden nicht durch Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit von FIPA verursacht wurden. FIPA haftet nicht für Schäden, die durch von FIPA bereits vormontierte, fertige Baugruppen entstehen, wenn diese nicht vor Inbetriebnahme durch den Kunden auf ihre Eignung für die jeweilige Anwendung geprüft wurden.

FIPA GmbH

Freisinger Straße 30

85737 Ismaning

Telefon +49 89 962489-0

Telefax +49 89 962489-11

info@fipa.com | www.fipa.com

Geschäftsführung: Rainer Mehrer

Sitz der Gesellschaft: Ismaning

Handelsregister:

München, HRB 104 684

Umsatzsteuer-Ident-Nr.: DE161864784



www.fipa.com